artience
TOYO INK BRASIL

FICHA TÉCNICA

TK LIOCOLOR

Descrição

LIOCOLOR são as cores básicas prontas para uso da TOYO INK BRASIL, com alta pigmentação também permitem uso para mistura de cores e preparação de cores especiais.

Aplicação

LIOCOLOR tem sua aplicação no preparo e mistura de cores especiais direto na gráfica, possibilitando produção apenas da quantidade necessária com alto índice de confiabilidade, já possuem aditivos que promovem rápida secagem e resistência ao atrito.

Benefícios

- Rica gama de cores.
- Excelente brilho e intensidade de cor.
- Boa secagem no substrato.
- Bom equilíbrio água e tinta, boa estabilidade.
- Boa fluidez e transferência permitindo alta velocidade de impressão.
- Baixo COV (Compostos Orgânicos Voláteis).
- Tinta à base de óleo de soja.
- Livre de óleos minerais.
- Conformidade com a Diretiva RoHs.

Dados técnicos

Ensaio	Especificação
Fluxo	17.0 – 19.0
GR (NPIRI)	< 3.0

Fluxo: Spread-o-meter 25°C (radius)
GR: Grind-o-meter

Resistências

Códigos	Descrição	Características de solidez		Resistência térmica (°C)	Álcool	Ácido	Álcali	Solvente (MEK)
		BWS (pleno)	BWS (corte 1:10)					
TKCOLOR01	TK LIOCOLOR AMARELO	4	3	160	5	4	5	5
TKCOLOR02	TK LIOCOLOR AZUL PROCESSO	7-8	7-8	200	5	5	5	5

artience
TOYO INK BRASIL

FICHA TÉCNICA

TK LIOCOLOR

TKCOLOR03	TK LIOCOLOR RUBINE RED	5	4-5	180	2	3-4	3-4	3-4
TKCOLOR04	TK LIOCOLOR BRANCO TRANSPARENTE	X	X	X	X	X	X	X
TKCOLOR05	TK LIOCOLOR PRETO	7-8	7	220	5	5	5	5
TKCOLOR06	TK LIOCOLOR LARANJA	4	3	180	3-4	4-5	4-5	3-4
TKCOLOR07	TK LIOCOLOR WARM RED	3	1-2	180	4	3	3	4-5
TKCOLOR08	TK LIOCOLOR AZUL REFLEXO	3	2	120	1	5	1	1
TKCOLOR09	TK LIOCOLOR VERDE	6-7	5	220	5	5	5	5
TKCOLOR10	TK LIOCOLOR BRANCO OPACO	7	6	180	5	5	5	5
TKCOLOR11	TK LIOCOLOR VIOLETA LF	7-8	7	280	5	5	5	5
TKCOLOR12	TK LIOCOLOR AZUL REFLEXO LF	7-8	7	200	5	5	5	5
TKCOLOR13	TK LIOCOLOR VERMELHO 032	7-8	6-7	180	4-5	5	5	3-4
TKCOLOR14	TK LIOCOLOR RUBINE RED LF	5-6	4-5	180	4-5	4	4	3
TKCOLOR15	TK LIOCOLOR VIOLETA	3	2	140	3	4	3	3
TKCOLOR16	TK LIOCOLOR RHODAMINE RED	3	2	140	3	5	5	2
TKCOLOR17	TK LIOCOLOR RHODAMINE RED LF	8	5	300	3-4	5	5	4-5
TKCOLOR18	TK LIOCOLOR AMARELO LF	6	5	160	3-4	5	5	2-3
TKCOLOR19	TK LIOCOLOR LARANJA LF	6-7	5-6	200	3-4	4-5	4-5	3-4
TKCOLOR30	TK LIOCOLOR PURPLE LF	7-8	5	280	3-4	5	5	4-5
TKCOLOR31	TK LIOCOLOR AZUL 072 LF	7-8	7	200	5	5	5	5
TKCOLOR32	TK LIOCOLOR AZUL 072	3	2	120	1	4	1	1

Apresentação do produto

T/tambor de 200 kg
B/balde de 20 kg
L/lata de 2.5 kg

Prazo de validade

12 meses a partir da data de fabricação.

Aditivos recomendados

ADITIVOS					Recomendação inicial de uso			
Código	Descrição	Função	Embalagem	Peso (Kg)	Frente cartão	Verso cartão	Não absorventes ou alta porosidade	Blister /bolha
TKAUX0003/1K	TK UNIVERSEC	Combo secante	Frasco plástico	1.0	-	-	-	2.0%
TKAUX0006/750G	TK VEGETOIL	Diluente vegetal	Frasco plástico	0.750	Conforme necessidade			

TK LIOCOLOR

TKAUX0008/L	TK RUB RST	Cera promotora de resistência a abrasão	Lata cônica	2.5	3.0%	3.0%	-	NR
TKAUX0027/1K	TK SUPERSEC	Secante de superfície	Frasco plástico	1.0	-	1.0%	-	-
TKAUX0034/250G	TK OXILESS	Antioxidante/antipele	Lata spray	0.250	Conforme necessidade			
TKAUX0037/1K	TK PROFUNSEC	Secante de profundidade	Frasco plástico	1.0	1.5%	1.0%	-	-
TKAUX0045/1K	TK RUBSEC	Combo resistência a abrasão e secante	Frasco plástico	1.0	-	-	3.0%	NR
				NR= uso não recomendado				

Observações

- Os itens LIOCOLOR foram desenvolvidos para atender diferentes condições de processo, porém em situações especiais é possível promover melhoria de algumas propriedades via uso de nossos aditivos, recomendamos realizar pré-teste com adição recomendada.
- Os valores apresentados devem ser considerados como referências:
  1. As resistências podem variar, não dependendo apenas do pigmento utilizado como também de outros fatores como: espessura da película aplicada; resina; substrato aplicado; misturas entre os pigmentos e concentrações.
  2. Os valores de solidez a luz são expressos em uma escala de mínimo 1 – máximo 8, toda vez que houver uma mistura de dois pigmentos prevalecerá a resistência de menor valor.
  3. As resistências a álcool, álcali, ácido (lácteo) e solvente são expressas em uma escala de mínimo 1 - máximo 5, são verificadas colocando a tinta produzida em contato com o produto a ser testado diluído em uma solução com água.
  4. A resistência a temperatura é verificada colocando a tinta produzida em contato com uma fonte de calor analisando a partir de qual temperatura ocorre a degradação de cor.
- Todas as informações de valores expressos devem servir apenas como orientação para a realização de ensaios próprios, recomenda-se pré-teste do artigo final de impressão em situações que requerem exposições duradouras ou de alto intemperismo.
- Para garantir a qualidade do produto, manter a embalagem fechada, estocar em área ventilada livre de umidade e sem exposição a luz solar ou fontes de calor.
- Tinta NÃO possui características de baixa migração, NÃO recomendamos para uso em embalagens de alimentos.
- Procure o serviço técnico da TOYO INK BRASIL para auxiliar no processo.
- TKCOLOR10/P: embalagem de 3kg pote plástico.
- Ficha de Segurança (FDS) disponível, solicitar se necessário.